

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有權機關
國際事務局



(43) 国際公開日
2005年5月6日 (06.05.2005)

PCT

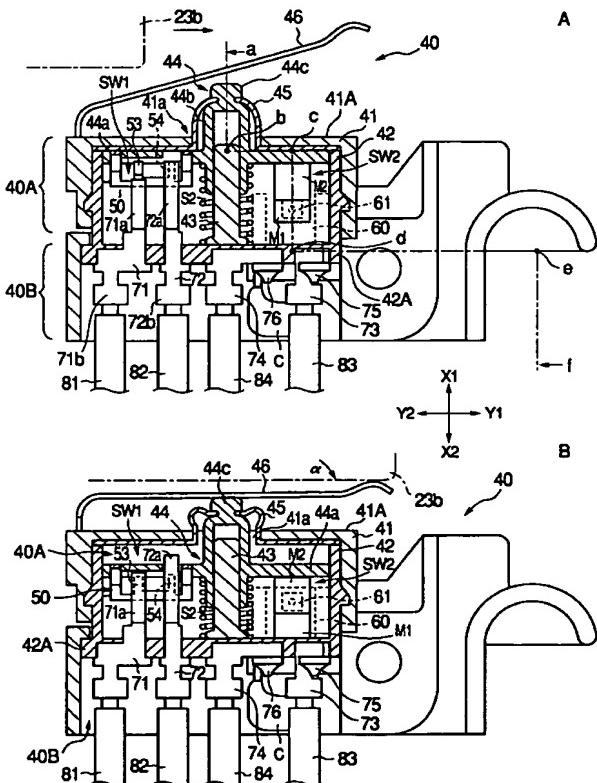
(10) 国際公開番号
WO 2005/039943 A1

- (51) 國際特許分類7: B60R 22/48, A44B 11/25
 (21) 國際出願番号: PCT/JP2004/015834
 (22) 國際出願日: 2004年10月26日 (26.10.2004)
 (25) 國際出願の言語: 日本語
 (26) 國際公開の言語: 日本語
 (30) 優先権データ:
 特願2003-366816
 2003年10月28日 (28.10.2003) JP
 (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): アルプス電気株式会社 (ALPS ELECTRIC CO., LTD.) [JP/JP];
 〒1458501 東京都大田区宮谷大塚町1番7号 Tokyo (JP). オートリップディベロップメントエーピー (AUTOLIV DEVELOPMENT AB) [SE/SE]; ボールゴーダ 83エス-447 Vargarda (SE).
 (72) 発明者; および
 (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 森俊晴 (MORI, Toshiharu) [JP/JP]; 〒1458501 東京都大田区宮谷大塚町1番7号 アルプス電気株式会社内 Tokyo (JP). 緑川幸則 (MIDORIKAWA, Yukinori) [JP/JP]; 〒2520811 神奈川県藤沢市桐原町12番地 オートリップ・ジャパン株式会社内 Kanagawa (JP). 小山田文樹 (OYAMADA, Ayaki) [JP/JP]; 〒2520811 神奈川県藤沢市桐

[縹葉有]

(54) Title: BUCKLE SWITCH AND BUCKLE DEVICE

(54) 発明の名称: バックルスイッチ及びバックル装置



(57) Abstract: [PROBLEMS] A buckle switch and a buckle device having high production efficiency achieved by unitizing a first switch section and a second switch section to improve workability in assembling. [MEANS FOR SOLVING PROBLEMS] When a tongue plate is inserted into a buckle body and a slider is moved, a pressing section (23b) of the slider turns a plate spring (46) in the α direction. This causes a section (44c) to be pressed is pressed to move a movable member (44) in the X2 direction. At this time, a stationary contact point (71a) enters into a holding member (53) of a movable contact (50) provided at the movable member (44) and is held in place, and this causes a first switch section (SW1) to be in a conductive state. At the same time, a magnet (M2) faces a magnetism detection element (61), causing a second switch section (SW2) to be switched. Unitizing the first switch section and the second switch section can improve workability in assembling a buckle switch (40) to the buckle body, and as a result production efficiency is improved.

(57) 要約: 【課題】 第1のスイッチ部と第2のスイッチ部とをユニット化することにより、組立て作業性を改善して生産効率を高めたパックルスイッチ及びパックル装置を提供する。【解決手段】 タングプレートがパックル本体に挿入され、スライダが移動させられると、スライダの押圧部23bが板バネ46を α 方向に回動させるため、被押圧部44cが押圧されて可動部材44がX2方向に移動させられる。このとき、可動部材44に設けられた可動接点50の挾持部材53に固定接点71aが進入して挾持

されるため、第1のスイッチ部SW1が導通状態となる。同時に第2のスイッチ部SW2が切り換えられる。第1および第2の

〔綻葉有〕



原町 1 2 番地 オートリブ・ジャパン株式会社内 Kanagawa (JP).

(74) 代理人: 野▲崎▼照夫 (NOZAKI, Teruo); 〒1020083 東京都千代田区麹町 4 丁目 1 番地 4 西脇ビル 3 F Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 國際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。